

Czym jest MBC Monit ?

MBC Monit jest kompleksową usługą składającą się z dedykowanej elektroniki i chmury obliczeniowej pozwalającej na monitorowanie przepływu mediów (woda, prąd, gaz), wydajności pracy maszyn i ich operatorów, niezależnie od zasady działania i wieku maszyn oraz na automatyczne powiadamianie i zlecenie działań technicznych.



Jaki problem rozwiązujemy ?

- Jaki jest pobór mediów w danym cyklu produkcyjnym?
- Czy wiesz gdzie możesz zminimalizować pobór mediów?
- Czy na pewno wiesz jak pracują Twoje maszyny?
- Czy pamiętasz terminy przeglądów poszczególnych maszyn?
- Potrzebujesz serwisu ale terminy się nie „spinają” i nie wiesz kogo wezwać ?
- Co robią Twoi pracownicy jak akurat na nich nie patrzysz?

Pewnie kiedy przychodzisz na kontrolę wszystko chodzi jak w zegarku.

A co się dzieje gdy nie ma Ciebie obok...???

Dostarczamy Ci rozwiązanie, dzięki któremu uzyskasz w czasie rzeczywistym informacje o wydajności Twojej firmy z możliwością modyfikacji pod Twoje indywidualne potrzeby.

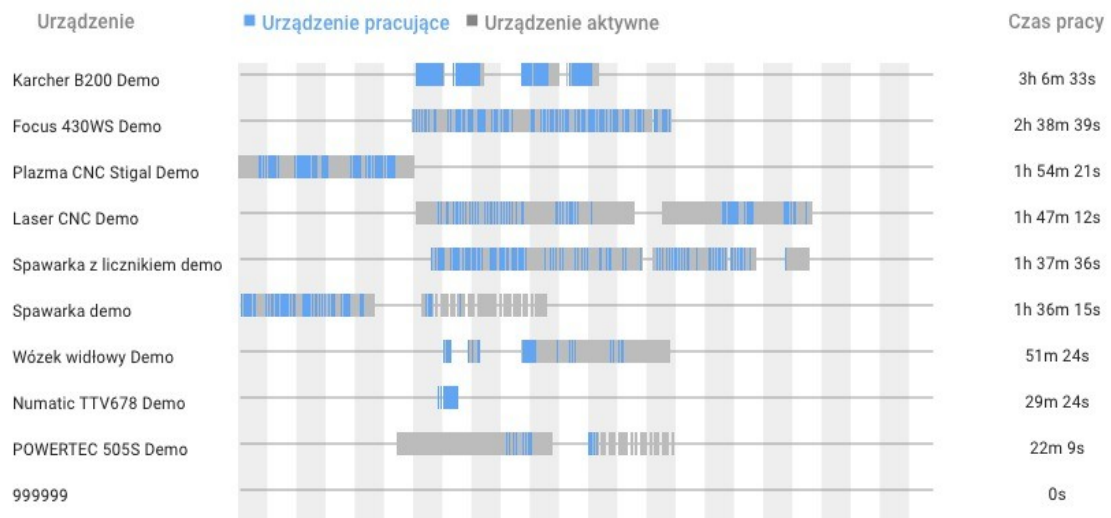
Globalna gospodarka wymaga na przedsiębiorstwach szybkiej adaptacji do ciągłych zmian w celu utrzymania się na rynku. Przedsiębiorstwa działające na dojrzałych rynkach, takich jak na przykład rynki UE, w których to koszty pracy i obciążenia prawno-administracyjne ciągle rosną, muszą konkurować nie tylko między sobą, ale również z firmami pochodzącymi z rejonów posiadających mniejsze obciążenia podatkowe, niższe koszty pracy oraz luźniejsze podejście do ochrony środowiska i przepisów BHP.

Naszym celem jest dostarczenie rozwiązania, które pomoże firmom zdobyć przewagę konkurencyjną i pozwoli rozwijać się na globalnym rynku przez zwiększenie wydajności pracy i optymalizację kosztów operacyjnych.

Godzinowy rozkład pracy



















< 2020-10-20 >



Gdzie można zastosować usługę MBC Monit ?

Podłączyć można praktycznie do każdej maszyny i urządzenia działającego z wykorzystaniem prądu elektrycznego. Posiadamy udane wdrożenia między innymi na maszynach: przemysłowych, CNC, budowlanych, sprzątających, leśnych, sprężarkach, koparkach, wózkach widłowych, spawarkach, suwnicach oraz wielu innych.

Laser CNC Demo Laser 3D	CNCs ☑	 Online	 22V  1h 39m 51s	 12h	
Numatic TTV678 Demo Numatic TTV 678	Scrubber dryers ☑	 Online	 25V  29m 24s	 29m 24s	
POWERTEC 505S Demo inne urządzenia spawalnicze	Welders ☑	 Offline	 8h 10m  22m 9s 		

Z czego składa się usługa MBC Monit:

Składa się z 3 podstawowych komponentów:

1. Dedykowanej elektroniki.
2. Dedykowanej platformy serwerowej IOT- Cloud
3. Aplikacji klienckiej - Monitor lub raportowania

Moduł MBC Monit integrujemy bezinwazyjnie bezpośrednio z maszyną. Moduł posiada następujące cechy:

1. 7 wejść cyfrowych.
2. 2 wyjścia cyfrowe.
3. 2 wejście analogowe.
4. Czujnik GPS.
5. Wejścia CAN/LIN.
6. Komunikację GSM

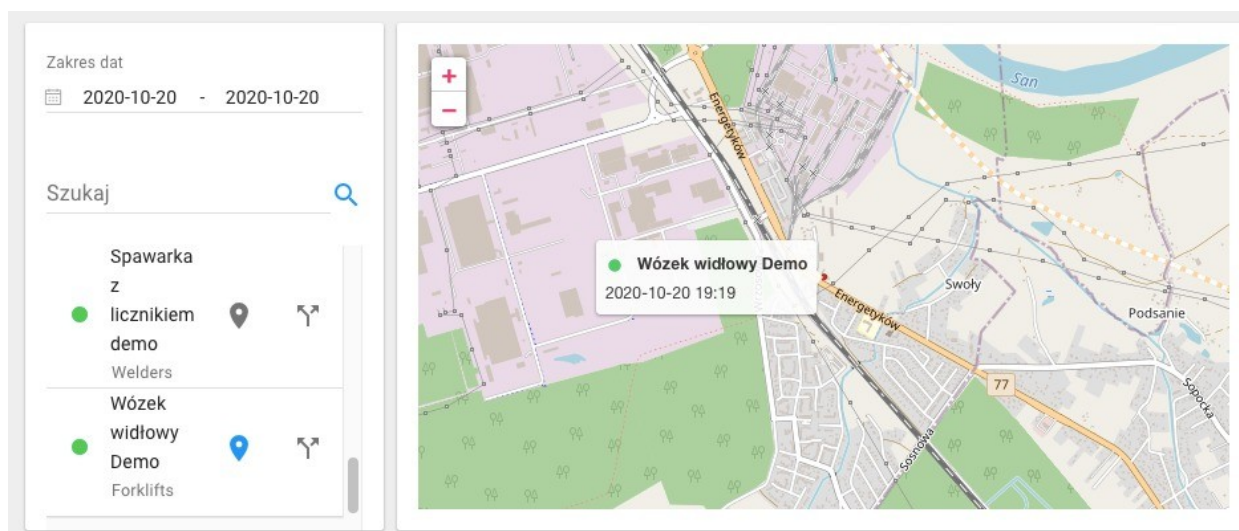
Dodatkowo posiadamy:

1. Zewnętrzny czytnik RFID - dzięki temu jesteśmy w stanie dokładnie określić pracującego operatora maszyny.
2. Zewnętrzny czujnik prądu.
3. Możliwość podłączenia zewnętrznych czujników przez wejścia cyfrowe i analogowe.

Platforma Cloud nie posiada ograniczeń co do ilości podłączonych urządzeń a aplikacja kliencka Monitor jest aplikacją WWW łączącą się z platformą Cloud.

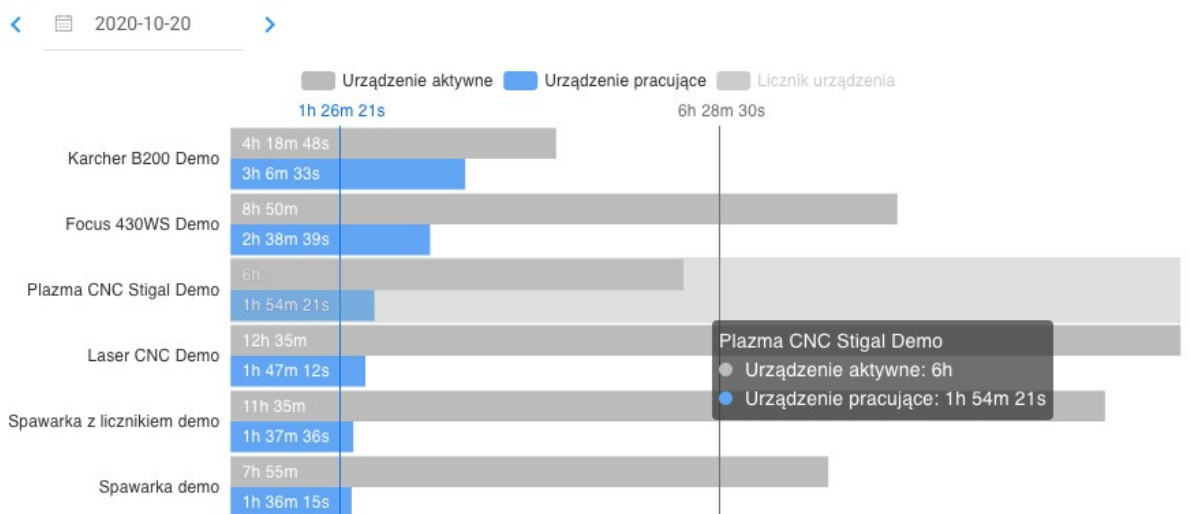
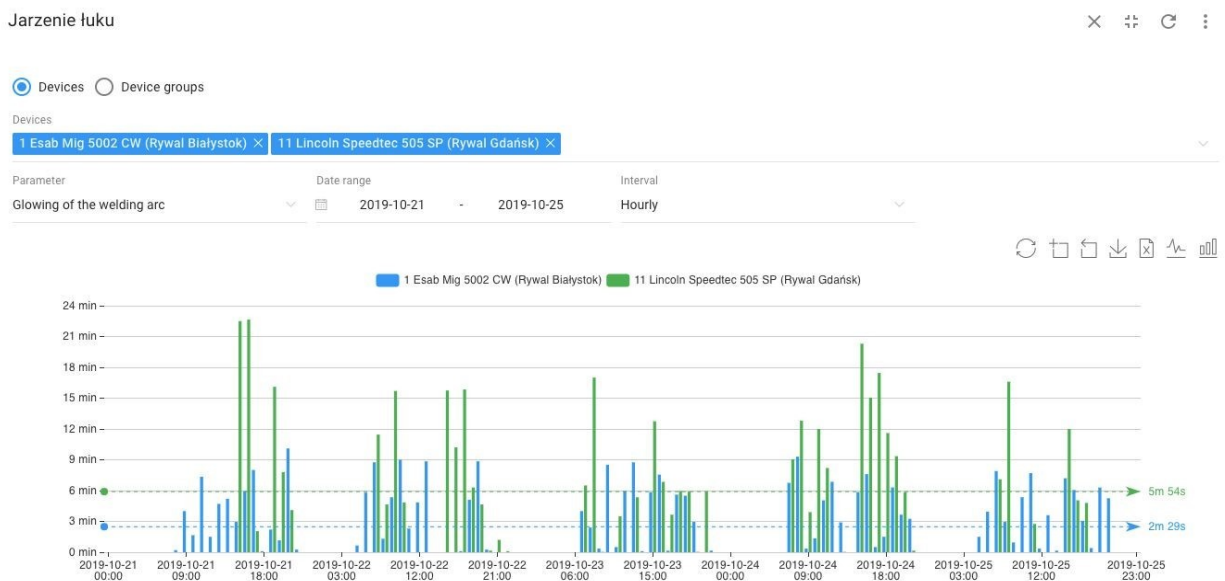
Możliwości tej aplikacji to między innymi:

1. Podgląd na aktualne i historyczne parametry pracy maszyn oraz przepływ mediów jak woda, prąd, gaz.
2. Podgląd na aktualną i historyczne pozycje GPS.
3. Definiowanie reguł powiadamiania dotyczących **m.in.:**
 - czasu pracy/przepływu,
 - wydajności pracy/przepływu,
 - wartości parametrów,
 - potrzeb wykonania prac serwisowych/przeглядów,
 - przeciążeń,
 - nieautoryzowanychostępów,
 - obszaru, w którym może znajdować się urządzenie.
4. Raporty i analityka pracy.
5. Możliwość powiadomienia i zlecenia działań technicznych np.: serwisu/przeглядu itp.



Przewaga konkurencyjna

Naszą główną przewagą nad konkurencyjnymi rozwiązaniami jest możliwość podłączenia każdego typu maszyny do naszego rozwiązania. Dostarczamy kompleksowe rozwiązanie spinające wszystkie maszyny w jeden ekosystem. Jedyny wymóg to wykorzystywanie przez maszynę energii elektrycznej.



Możliwości MBC Monit

Informacje w czasie rzeczywistym o wydajności pracy maszyn i ich operatorów oraz przepływie mediów:

Podgląd najnowszych informacji o tym jak i gdzie pracują Twoje maszyny oraz ich operatorzy.

Automatyczne raportowanie:

Naszym celem jest dostarczenie Ci rozwiązania, które będzie pracowało zamiast Ciebie. Po co masz każdego dnia logować się do Monitora i sprawdzać jak wygląda wydajność pracy? Lepiej to zautomatyzować i ustawić raport, który w ustawionych odstępach czasowych będzie przychodził na Twojego maila lub telefon i pozwoli szybko sprawdzić czy wszystko jest ok.

Automatyczne powiadomianie i realizacja:

Podobnie jak przy automatycznym raportowaniu jesteśmy w stanie zautomatyzować powiadomienia o niechcianych zdarzeniach lub zaplanowanych działaniach.

Skonfigurujemy dla Ciebie alert np.: jak, gdzie i ile czasu mają pracować Twoje maszyny lub kiedy, gdzie i jakie zaplanowane działania należy podjąć (serwis/przegląd itp.). **Takie stałe lub alarmowe działania serwisowo-techniczne możesz zlecić ekipie MBC Tech** (opcja podlega dodatkowym ustaleniom) lub możesz wskazać firmę do powiadomień i realizacji.

Automatyzacja zachowań maszyny:

Jedną z możliwości wykorzystania MBC Monit jest automatyzacja niektórych zachowań na maszynach. Przykładowo jesteśmy w stanie w łatwy sposób stworzyć mechanizm pozwalający na wyłączenie maszyny, jeżeli napięcie baterii jest zbyt niskie lub zablokować możliwość pracy maszyny jeżeli prąd będzie zbyt wysoki.

Kontrola dostępu:

Jednym z zastosowań czytnika RFID jest możliwość identyfikacji operatora maszyny. Dzięki temu jesteśmy w stanie pozwolić pracować na maszynie tylko wybranym operatorom lub wymóc zalogowanie się na maszynie przed jej użyciem. Takie rozwiązanie powoduje zwiększenie odpowiedzialności operatorów za sprzęt, który używają, ponieważ jesteśmy w stanie powiązać ich bezpośrednio z czasem pracy na danej maszynie.

Przykładowe implementacje i potrzeby naszych Klientów:

Z wózków widłowych uzyskać następujące informacje:

- czas włączenia (przekręcenia kluczyka),
- czas jazdy,
- czas pracy wideł (sygnały cyfrowe na podnoszenie, opuszczanie),
- pozycję GPS,
- kto jeździł wózkiem.

Spawarka:

- czas włączenia,
- czas jarzenie łuku (czas spawanie),
- maksymalny prąd spawania
- kto spawał,
- pozycję GPS.

Wypalarka plazmowa:

- czas włączenia,
- czas wycinania,
- kto pracował.

Agregaty malarskie:

- czas włączenia,
- czas malowania,
- kto używał agregatu,
- pozycję GPS.

Z maszyny sprzątającej:

- poziom napięcia baterii,
- ładowanie baterii,
- czas włączenia,
- czas jazdy,
- czas pracy,
- czas włączenia szczotek i ssawy,
- pozycję GPS,
- kto używał maszyny.

Kim jesteśmy ?

Jesteśmy zespołem inżynieryjno-projektowym MBC Tech, realizującym projekty z obszaru Przemysłu 4.0, m.in. IIoT – Industrial Internet of Things (Przemysłowy Internet Rzeczy). Wszystkie nasze działania związane są z maszynami oraz ich usprawnieniem. Swoje kompetencje w tym obszarze budujemy wraz z naszymi Partnerami IT, z którymi nieustannie rozwijamy pierwszy na świecie system do zdalnego zarządzania, czyli uniwersalny system do zdalnego monitorowania pracy maszyn niezależnie od ich wieku i producenta.

Czy możemy Ci pomóc?

Jeżeli uważasz, że TAK proszę o kontakt:

+48 691-691-097

biuro@mbc-tech.pl

